

SYSTEM NAPRAWCZY PACE IR-3000 DO BGA

Numer katalogowy: PC-80070535

Producent: PACE



OPIS

- System wizyjny: wysoka rozdzielczość, kolorowa kamera z funkcją nakładania obrazów
- Zakres temperatur: górny podgrzewacz: 100-400°C, dolny podgrzewacz: 100-221°C

DANE TECHNICZNE

PODGRZEWACZ GÓRNY:	średnia/długa fala IR, 500W
PODGRZEWACZ DOLNY Z REGULACJA WYS.:	średnia/długa fala IR 1000W wymiary: 220x155 mm
MAKS. WYMIARY KOMPONENTU:	65x65 mm
MAKS. WYMIARY PCB:	305x305 mm
ROZDZIELCZOŚĆ REGULACJI OPTYKI:	0,52 mm na obrót
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA (OŚ Z):	±25µm
PODCIŚNIENIE:	450 mm Hg
ZASILANIE:	230 VAC, 50 Hz
POBÓR MOCY:	2000W
WYMIARY:	737x686x737 mm
MASA:	37 kg

ZALETY

- System IR300 to najnowsze i najbardziej zaawansowane rozwiązanie umożliwiające pracę z większością komponentów SMD/BGA oraz częścią komponentów PTH. Wyposażony w system kontroli, precyzyjnie steruje transferem ciepła nie zagrażając sąsiednim komponentom. System posiada dwa podgrzewacze, górny o mocy 500W i dolny o mocy 1000W. Specjalny czujnik temperatury w pełni kontroluje proces za pomocą bezkontaktowych metod pomiarowych. Dla dodatkowej weryfikacji procesu, IR3000 wyposażono w SORD - CAM, system do monitorowania całego procesu w czasie rzeczywistym
- Proces montażu rozpoczyna się od umieszczenia komponentu w specjalnym, regulowanym gnieździe, który jest odbierany przez chwytak podciśnieniowy. Komponent jest uniesiony ponad system optyczny i pozycjonowany jest w stosunku do pól lutowniczych. Precyzję pozycjonowania zapewnia regulacja położenia PCB w osiach X - Y za pomocą śrub mikrometrycznych umieszczonych w uchwytach. Chwytnik może być wyposażony w cztery różne końcówki do pracy w komponentami o różnych wymiarach. Jeśli operator widzi konieczność zanurzenia wyprowadzeń w topniku, proces odbywa się jeszcze przed pozycjonowaniem komponentu
- System optyczny wyposażony jest w wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę sterowaną z poziomu komputera PC z funkcjami zoom, auto - focus i sterowania oświetleniem. Funkcje ekranu umożliwiają podgląd w oknie bądź na całej szerokości ekranu (full screen). System wizyjny do pozycjonowania komponentów wysuwa i wsuwa się automatycznie. Wysokiej mocy białe, bezcieniowe, oświetlenie LED eliminuje wszelkie zniekształcenia
- IR3000 wykorzystuje wyjątkowy, specjalnie opracowany kontroler PID, dzięki którym operator ma możliwość precyzyjnego określenia czasu trwania i temperatury każdej fazy procesu
- System posiada możliwość eksportu ustawień profilu do pliku CSV

- Sensor termiczny posiada wbudowaną precyzyjną wiązkę lasera (punkt świetlny) stosowaną do łatwiejszego pozycjonowania. Możliwość podłączenia czterech termopar typu K, zwiększa możliwość kontroli temperatur aplikacji. Dla aplikacji wymagających większego transferu ciepła, istnieje możliwość regulacji wysokości dolnego podgrzewacza do odległości 38 mm od PCB.