FALA LUTOWNICZA DDM NOVASTAR SPARTAN 8S

Numer katalogowy: AP-SP8S-HT

Producent: DDM NOVASTAR



OPIS

- Kompaktowy nastołowy agregat lutowniczy z opcjonalną podstawą
- Ekonomiczne i efektywne rozwiązanie
- Wbudowany komputer sterujący
- Lutowanie w technologii przewlekanej i mieszanej
- Polecany do małej i średniej skali produkcji
- Praca z materiałami bezołowiowymi i ołowiowymi
- Wersja z pojedynczą falą

DANE TECHNICZNE

ZASILANIE:	400V, 6,3kW	
ZBIORNIK TOPNIKA:	2 l	
MAKS. WYSOKOŚĆ FALI:	0-10 mm	
MAKS. SZEROKOŚĆ FALI:	203 mm	
MAKS. TEMPERATURA PODGRZEWANIA:	Podgrzewacz 1	Podgrzewacz 2
	170°C	220°C
MOC PIERWSZEGO PODGRZEWACZA:	2,25kW	
MOC DRUGIEGO PODGRZEWACZA:	1,5kW	
MAKS. TEMPERATURA LUTOWIA:	300°C	
MAKS. TEMPERATURA LUTOWIA BEZOŁOWIOWEGO:	350°C	
CZAS ROZGRZEWANIA:	40 minut	
MAKS. PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU:	2 m/min.	
PALETY:	200x290 mm	
WYDAJNOŚĆ WENTYLACJI:	500 m^3/h, 100 mm (średnica kołnierza)	
POJEMNOŚĆ I MOC TYGLA:	57 kg	2,5kW
WYMIARY:	2451x787x1270 mm (wysokość z podstawą)	

ZALETY

- Ekonomiczne rozwiązanie umożliwiające przemysłowe lutowanie
- Kompaktowa budowa
- Mikroprocesorowe sterowanie: programowanie i zapisywanie profili, raportowanie o błędach w procesie, wewnętrzna i zewnętrzna kontrola pracy urządzenia, autoryzacja użytkowników

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Urządzenie do lutowania na fali
- Wbudowany komputer sterujący
- Kompresor
- Podwójne podgrzewanie z wymuszonym obiegiem powietrza
- Sensory fali i topnika
- Zbieranie nadmiaru spoiwa
- Interfejs RS-232

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Praca ze spoiwami bezołowiowymi
- Podstawa
- Nóż powietrzny do zbierania nadmiaru topnika
- Dodatkowe palety
- Wydłużone palety
- Lutowanie w osłonie azotu